



日本人とやきものの関わりは縄文時代にさかのぼり、 食糧の保存や調理などの生活用具や祭祀用具など、 人間の営みに必要不可欠なものとして、文明を築き、 分野を超えて、さまざまな文化を深めてきました。

「日本六古窯(にほんろっこよう)」は、古来の陶磁 器窯のうち、中世から現在まで生産が続く代表的な 6つの産地(越前・瀬戸・常滑・信楽・丹波・備前)の総称 です。1948年頃、古陶磁研究家・小山冨士夫氏によって 命名され、2017年春、日本遺産に認定されました。 それを機に六市町\*では、六古窯日本遺産活用協議会を 発足。千年にわたり、各産地にて育まれてきた技術・ 文化を見つめ直し、また俯瞰した視点で、あらためて、 六古窯の魅力を掘り下げています。

2018年春より始動する「旅する、千年、六古窯」は、 "やきもの"を通して、人間の根源的な営み、人と自 然との関わり、ものづくりの根源を再考する取り組み です。千年という時をかけて育まれてきた六つの産地 にある「火と人、土と人、水と人が出会った風景」を 通して、千年先の未来を思い描きたいと思います。

### 日本人とやきもの文化論

出 田 叡 郎



「太陽の塔」は信楽焼!

との出会いは、土を使ってし

の体質にあった土ものの評価はいかに。そして六古窯の産み出 したあの素朴な美をめぐって、 岡本太郎氏は縄文土器の発見者であり信楽と常滑の土をもっ やきものと人間のかかわりあい。やきものの芸術性と日本人

氏による対談記

事「日

本

談を通して、 なにを大事に

小 人と 監修のな

/名著出版)から、誌『別冊歴史手帖

その想いを継承

越前焼 (1965年/昭和40年) 蛸壺の天日乾燥 転載:福井県窯業誌



(昭和39年頃 上空からみた長野 転載: 著・白洲正子、八木一夫 『日本の やきもの 信楽・伊賀』 淡交社(1964年)



は「日本六古窯の

ι かし、

私がは

じめて

い姿はなく、どこもか

た。」という嘆きで

ってはいない」と残しての大きな製陶のセンタ

ます。

鎌倉・室町時代の古

は岐阜県の中津

日では正しい名称ではないかも

ながら、なぜここに窯址

らい窯址が発 に命名された にったいである に窓址がある

瀬戸焼 王子窯の最後の焼成



丹波燒 (昭和20年後半~30年代) 壺の天秤棒をかついだ中学生 写真提供: 丹波立杭陶磁器協同組合



常滑燒 (昭和20年代~30年代) 土管置場の風景



備前焼 昭和のまちなみ 写真撮影:清水照勇

147

と、いま後って、5916年活の用具いつの頃からどのようにして生活の用具いつの頃からどのようにして生活の用具 の底辺にあるものであったのが、やきも人間の生活の根源的なもの。生きること のの出発点であったわけですよ。それが 岡本 道具や器具さい しなって、強いしっかりしたものが残いま残っているのは火で焼かれるよ

されてくるものにも興味はあるけれども、かかそういうものになる以前の時代に、非常に興味があるんであって、帕来品が上って来て、そこに日本的なものが加味人って来て、そこに日本的なものが加味 問本 そうなると生活のいろいろなことに使われるようになり、色まで開発さ とに使われるようになり、色まで開発さ 絶対的な情熱は感じないんです

■ 例か主に封する古代の人たちの 素朴な信仰というか生活に密着したもの としての相対し方というものが、時代か としての相対し方というものが、時代か でるにつれ違ったものになってきますね。 ■本 土というのは人間の生活に、あ る意味では根源的なかかわりがあるんで を意味では根源的なかかわりがあるんで られるようになっているけれど、それでが入って来てから砂場というものがつく 古羊文明

たちがやって来てから飛躍的に伸びます。 岡田 技術的には、中国や朝鮮の陶工

うまいかも知らんが小珠になっている。 ベラボウさが少しもない。みんな技術は ベラボウさが少しもない。みんな技術は この ではない。それどころか、大味でありべ

ということなんです。先ほど話に出た万ということなんです。先ほど話に強らくことになる要素も非常に強く持っている

ういう意識をかなぐり捨てた、否定した絶対に日本風にはやらない、例故ならそれ。というから、ぼくは"それは違う、

縄文と六古窯だけ

博だから日本的な表現のものをやってく 国博覧会の制作のときに、"日本でやる万

岡田 万博でもみなそういう傾向のも

いうわけではくは惚れこんだ。

確かに趣味的になってしまって

占腐のものであると思うんです。それは中で、我々が共鳴できる点が多いのは六

岡田 縄文土器以降の陶磁器の歴史の

んです。伝統というものがあるのならば

ものこそ日本そのものだから。と答えた

で関数から陶磁器に入るようになるんですが、少年の頃、縄文土器の遺跡で被片すが、少年の頃、縄文土器の遺跡で被片をみると、土に対する本能的なあこがれがあったですね。そして長して生活をしなければならなくなったときに、この土なりればならなくなったときに、この土なりればならなくなったときに、この土なりればならなくなったという気持から結局、いまの商売のあ、という気持から結局、いまの商売のあ、という気持から結局、いまの商売の

も子供は土いじりをして遊ぶ。これは大 人の心のどこかで必ずつながっていて、 別の形で土に親しむ、あるいは様んでい るわけですよ。

### を生かすもの生命

たんです。そういう形で土に接してい 良い花を咲かせてくれる土かどうか。 がりを感することがあるかも知れない。 水元は違うけれども、そういうものに繋 い元は違うけれども、そういうものに繋

がれ……」 関田氏

思えるもの、自分もつくってみたい、つく 思えるもの、自分のコレクションがいくもの 織とか、自分のコレクションがいくもの がばくはどってもイヤなんだな。だから 逆に 陶磁器というと否定したくなったり してしまう。 誰でもが無私気に楽しいと してしまう。 誰でもが無私気に楽しいと 家の、趣味的な、あるいはそのことのブ 関本 そういう親しみとして陶磁器を好 見直したいな。いまの一般の陶磁器を好

とかムードには非常に反発を覚えるし、の上に胡座をかいている今日のシステムの上に胡座をかいている今日のシステム 嫌いなんです。 思うんだな。だけど博物館のガラスケーれそうだという親しみがあってもいいと スにうやうやしく置いてあるものなどは

**関田** 確かに自分の目で見ようとしま

ということは、過去は過去でなく現在

をその時代の人々の生活もわかるし、A をその時代の人々の生活もわかりますわれどもが着かった頃は、 大夫の時代の人々の生活もわかるし、A

すが、そのとおりです。やきものをみるともの時代がわかる。という担策がありませの時代がわかる。という担策がありません。

窓の中でゆかんでしまったり、

灰

うのは、そんなことのた

7個然の美、計り知れない魅力が

いもの、そのもの自体が美しい としてのきめられた形のものが としてのきめられた形のものが が長かったわけですが の道に入った頃から、基器とし

が喜ばれて

のは芸術ではないとい

る様では、

もはや今日

関本 はては常々、歴史を時間で考え が見直されるようになりましたですね。

気づかなくては、せっかくかくと

縄文上器の魅力

引用文献

監修・小山冨士夫

pp. 147-150

名著出版 (1974)

『別冊 歴史手帖 No.2

特集・日本やきもの史』

「日本人とやきもの文化論」

\* 再掲にあたり、小山冨士夫氏のご息女・ 管原エリ様、岡本太郎財団、名著出版をはじ

め、多大なるご協力を賜りました。この場を

借りて、厚く御礼申し上げます。また岡田宗 叡氏にはさまざまな団体に打診しましたが、 ご連絡先が不明でしたので、ご存知の方が

おられましたら、ご一報ください。

ものも終来だね。

周田 美は、人をまざまにさまざまな

岡本 日本人の文化的体質としてどらじゃないということですね。 状況で発見するものであって、おし着せ

148

関本 土への親しみ、もっといえば土 の生命感とか美しさ、そのことが焼いて でき上った陶器に磁器だのというもの以 術にある感動でしょう。やきものの、手 がねりで指のあとが残ったり、あるいは 極いしている。 し、作家の力も専門家の方もその上で安

古美術商になったんです

縄文土器はぼくが発見者である。というに一つ、非常にいい例がある。それは、ここに一つ、非常にいい例がある。それは、 の美術史上には少しもあらわれてこない。 使しいといった人はいない。 だから戦前 前から発見されていますよ、しかし誰も **岡本** だからむしろ馬鹿にされたよう もちろん、縄文士器は百年も、と

境成の段階で歪んだりする。それが機械

□本 それをはくが、一十数年前に、 の本 それをはくが、一十数年前に、 かなかったわけですね。 て今日の日本人が失ってしまったものし

ん死ること

娘さん方がみんなお茶をやる。その人

な馬鹿げた値段にはならない

やきものが

はくのやっている仕事などは美術界 存品ばかりつくっている。 作品ばかりつくっている。

売れない

気づくはずなんですよ。とを見くらべてみれば、

すぐそのことに

は十

岡田

今日の陶芸作家の生活をこうま

いるのは、茶道の普及なん

磁器のあり方と縄文土器や六古窯のも

多くは間違っている。

監修 小山富士夫

も縄文土器の方が美術史でも強烈にアビ れて見直されて、いまでは弥生土器より でないか、ということを発信して、驚か

家である必要はない、いやむしろ、そう家である必要はない、いやむしろ、そうにとからもいえることは、知識人や専門 であってはならないんじゃないかと思う

表術という問題は、話がとおけれども、 表術という問題は、話がとおけれども。 です。芸術家という専門職ができ いるんです。芸術家という専門職ができ

美の価値観を開

から芸術はむなして

その他付表は手ます。自身をつくる、で自分のものをつくる、自身をつくる、 いうのは比較すると相対的な価値が出て、と下手だろうが、他人と比較しないで、との欲望から生活の中から、上手だろうが の考えがなく、生活の中で自然に、自分うに、ほめられようとか高く売ろうとか の絶対感以外は全く意味がない

■本 例えば常滑を考えても、大陸的な要素が大変あるのではないかと思うんな要素が大変あるのではないかと思うんです。それは九州へ上陸した大陸文化の、公式的なものは京都・奈良の銀内に入っないくけれど、そうでない自然なものは ためて今おどろきの目で見渡されている 個田 縄文主器と同じく六古窯の、生

その後になると茶の意識が入ってきて様 生まれてきたやきものが多いわけです。縄文土器に次いで、人間の生活の中から

それは前のものを繰り返すのか伝統であ してそれに現代的なパリエーションをな してそれに現代的なパリエーションをな したものが伝統であるというけれど、それは本当の意味での伝統してない。それ は伝統趣味である。というのがはくの意 見なんです。それでは本当の伝統とは何 か、それはいままでになかったものを発 か、それはいままでになかったものを発

たことは、ベラボウないう・・・た陽の塔」を作る以前に考え

見することが伝統である。

STELL STR

しの、関本氏

焼物の出発水は人間生活の根蔵

ということだったんです。ということはたことは、ベラボウなものをつくろう。

と、江戸後期は、ある様の浮散絵版画み 注戸中期まではわりあいに信用するけれ

真面目であって頭もいい。ただないのは日本人は全てに几帳面であり器用であり

にこそ日本の本当の伝統を感じるからな ものはむしろ信用する。というのほそこ たいに、価値のないものとしてでできた

それだけなんですね。

ましたね。方情のシンボルのように最後、「四田」あの"太陽の塔」は大変に受けべうボウだというわけです。

れば趣味的になっているということなんれば趣味的になっている。そ至るまで、ずっと小味になっている。それだが、それ以外は個用しないんです。

しかし国民が共鳴したというこ レンボルタワーは別にあったん

ですよ。ばくは趣味反対論者なんだ。

人間の本能的な、人類の命が直接あらわれた六古窯のやきもの、そこには小細工は何もない。そういうものこそ本当に信頼できて、なおかつ大事にしなくてはいけない。そういうものこそ発見しなくてはいけないということですね。 六古窯 自分の名削を売るう、高く売るうなどと いう余分なものは少しもなくて、とにか くつくる。できるだけたくさんつくる。 あとは関く嫌こう、しっかりしたものを で、それ以外の、誰かにはめられよう、のやきものというのは土そのものなんでのやまものというのは土そのものなんで こは良い船着場みたいなものだったんで、そし行っても何が入っても許容される、そして上が多くっても のの方がはるかに素晴らしいとはくは思的であり感動的であるかということにな くられたものと、賞をとりたくてつ自分なちに必要なものだからということ も大陸的な要素が大きいし、職人的な小て上が良くってそこに蹴が定着する..... 技よりもよりおおらかな自然の生活者が 海を通ってたまたま常滑へ辿り着く つくりだしたものとして意味が出てくる。

149

### 「日本人とやきもの文 化論」用語

集

東京商科大学(現・橋大学)中退後、東京商科大学(現・橋大学)中退後、 東京商科大学(現・橋大学)中退後、 村完に移り、東洋陶磁研究所に所属、 日本・中国の古窯址研究に携わった。 特に、一九四一年に「幻の窯」と呼ばれた宋代の窯の遺構、定窯古窯址を 発見した意義は大きい。戦後は、東京 発見した意義は大きい。戦後は、東京 発見した意義は大きい。戦後は、東京 発見した意義は大きい。戦後は、東京 発見した意義は大きい。戦後は、東京 第査官として陶磁工芸の調査と文化財 指定、各種陶磁全集の編集、評論に活躍 し、一九六〇年には第十回文部大臣賞 芸術選奨を受けた。主著『東洋古陶磁』 (一九五四)ほか。 □ 小山富士夫 (一九〇〇 -一九七五

岡本太郎(一九一一-一九九六)

六ヶ国、四国際機関、一政庁

一方で、縄文土器に美的価値を見出し、東新家。漫画家の岡本一平、歌人・小説 がら二十九歳までを生まれる。十八歳から二十九歳までをシュルレアリスムや抽象芸術の運動に出征、一九四六年に復員。戦後は花田に出征、一九四六年に復員。戦後は花田に出征、一九四六年に復員。戦後は花田に出征、一九四六年に復員。戦後は花田に出征、一九四六年に復員。戦後は花田に出征、一九四六年の最から、一方で、縄文土器に美的価値を見出し、 カ館)が人気を博す。会場の総合設計は特ちかえった「月の石」の展示(アメリ持ちかえった「月の石」の展示(アメリ持ちかえった「月の石」の展示(アメリカ館)が人気を博す。会場の総合設計は 三十二館(日本政府、日本万国博覧会地参加。国内からは、三十二団体、展示館りカ三都市、ドイツ一都市、二企業がりカ三都市、アメリカ三州、カナダ三州、アメ (香港)、アメリカ三州、

一九七○年の大阪万博に際しテーマー九七○年の大阪万博に際しテーマー九七○年の大阪万博に際しテーマ展示プロデューサーに就任、自らも展示プロデューサーに就任、自らも展示プロデューサーに就任、自らも展示プロデューサーに就任、自らも表している。主著『日本再発見:芸術風社記』(一九五八)、『忘れられた日本: □ 岡田宗叡(一九〇九 - 一九八七)

のやきもの』『茶陶見どころ勘どころ』『古窯正・続『古陶見どころ勘どころ』『古窯正・続『古陶見どころ勘どころ』『古窯」展任。古美術店「未央堂」KK取締員歴任。古美術店「未央堂」KK取締 を経て、古美術店「こなや」経営。社団佐藤惣之助に師事。『茶わん』編集記者卒業後、俳句を蕪子・小野賢一郎、詩を卒業後、俳句を主され。東京開成中学校千葉県野田市生まれ。東京開成中学校

一九七○年に、日本およびアジアではじ 一八三日間にわたり開催。テーマは 一八三日間にわたり開催。テーマは 一八三日間にわたり開催。テーマは 野在は行方不明。ちなみに「黒い太陽」は 信楽焼の黒色陶器タイルが使われて いる。地下部分から《太陽の塔》の内部 を通り、大屋根の空中でら 「現代のエネルギー」、大屋根の「生命の神秘」、地上部門では和の広場」の地下部門では和の広場」の地下部門では 空中部分では「未来の空間」

大阪万博

大学の一般公開を開始した。 内部の一般公開を開始した。 内部の一般公開を開始した。 ーマになって

□《太陽の塔》

展示として制作された。頂部には未来を 育面の「黒い太陽」の三つの顔を持つ。 背面の「黒い太陽」の三つの顔を持つ。 また、地下の展示場に「地底の太陽」と また、地下の展示場に「地底の太陽」と 塔》、《母の塔》、大屋根とともにテーマ表現したもの。万博開催時は《青春のメートル。人間の尊厳と無限の発展をメートル。人間の尊厳と無限の発展を大阪万博のテーマ館の中心にあった大阪万博のテーマ館の中心にあった

目や口の意匠が施されているため、は球状になっており、座面には大きな一九六三年制作。円柱型の椅子の上部

縄文土器はぼくが発見者である

東京国立博物館で東京国立博物館で東京国立博物館で東京国立博物館で年二月、「四次元との対話-縄文土器を見て衝論」として美術雑誌『みづゑ』に発表。『みづゑ』に発表。『かづゑ』に発表。

解釈を試みた。しいるようなのは会学的、哲学的的な解釈ではなく、その造形美や、縄文人の精神についての社会学的、哲学的な解釈ではなく、その造形美や、縄文人の精神についての社会学的、哲学的な解釈を試みた。

大高猛。 大高猛。

・ 岡本太郎記念館蔵・旧東京都庁舎の設計は丹下健三。丹下はモザイクタイルでは強度が劣ると判断し、陶板レリーフを買いに提案した。 リーフのこと。現在《日の壁》は《月の 壁》ほか 十一の 陶 板 レホールに施された壁画《日の壁》、

□ 《坐ることを拒否する椅子》

は述べている。 目や口の意匠が施されているため、 を対等の顔をする椅子をつくったと岡本 が等の顔をする椅子をつくったと岡本 が等の顔をする椅子をつくったと岡本 は述べている。

オフィシャルサイト「太陽の塔とは」、川崎サイト「大阪万博」「万博遺産」、太陽の塔イト「岡本太郎年表」、万博記念公園 Webサ書店(二〇〇二)、岡本太郎記念館 Webサ みすず書房(一九九九)、著・矢部良明「日(一九九四)、著・岡本太郎「日本の伝統」勘ど ころ - 復 刻 合 本 - 』光芸 出版岡田宗叡「日本・高麗・李朝 古陶見どころ 特集・日本や きもの 史」名薬監修・小山冨士夫「別冊 歴史手岾<参考文献・Webサイト> 編‧矢部良明『角川日本陶磁大辞典』 角川本陶磁の一万二千年』 平凡社(一九九四)、

都庁の壁画

九五六年旧東京都庁舎の市民

ボルゾーン南側の大阪万博会場のシン □ シンボルタワ - ン南側の

メートル四十セン (最 上部 の 選 雷針 の 先端まで まで の 選

事業費は全体で約八億一十三百万円。 
一九七〇年(昭和四十五年) 二月二十八 
一九七〇年(昭和四十五年) 二月二十八 
日に、大阪万博のランドマークタワーと 
して建設され、一九九〇年(平成二年) 
二月九日まで一般公開。現在は解体、 
二月九日まで一般公開。現在は解体、 地下三層(二階分)、面積・九百九十三地下三層(二階分)、面積・九百九十三層(三十九階分)、 百二十七 雷針の 付属施設工事の

Journey. One thousand years. The six ancient kilns.

### 古代から連綿と続く、 やきものの営みを育む

六古窯は、丘陵地帯に立地しているという点で 共通しており、それは傾斜地が原初的な窯を築くの に適していたことによります。「須恵器」をルーツと する六古窯においても、一部穴窯が用いられていま した。徐々に傾斜を利用してより温度を高く一定に 保つことのできる恒久型の「登窯」へと転換。また、 丘陵地帯付近の森林から焼成に必要な薪や、や きものの原料となる良質の粘土を入手するなど、 環境的にも適当な選択であったと考えられます。



5世紀以降、各地で生産されていた「須恵器」は、野焼きで 焼成される「土器」とは異なり、傾斜に縦溝を掘ってつく られた穴窯を用いていました。また、そのほかの中世諸窯 の数は、東北から九州まで約2,000基と言われています。 いずれも平野に面した丘陵地帯にありました。

やきものをつくるのに適した土が、産地で採取で きること。それは、古窯が現代まで続く数ある要件の なかで最も重要なものです。中世においては、現代の ような陶土の流通網がないため、利便性を求めて居 住区の近辺や産地の限られた範囲などで土を探し、 窯を構え、その場所でつくることのできるやきものを 実験していったと予想されます。

やきものの土の多くは、木節粘土・蛙目粘土・カオリンと 呼ばれる、整形した形を保つ性質を持つ可塑性の粘土です。 そこに非可塑性の原料=長石・石英・鉄などが混ざること で、乾燥や焼成時の収縮を軽減、土の細かな隙間を目止め し、焼成後の質感や色といったやきものの"景色"をより 変化させます。土に含まれる成分の絶妙なバランスに、

産地ごとのやきものの個性が大きく表れるのです。

杉下直樹さん

12 8

や 工 0 け

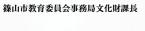
力

参考文献: 監修・小山冨士夫 『別冊 歴史手帖 No.2 特集・日本やきも の史』名著出版(1974) 著・小山冨士夫『小山冨士夫著作集(中) 日本の陶磁』朝日新聞社(1978) 著・岡田宗叡『日本・高麗・李朝 古陶見どころ勘どころ - 復刻合本 - 』光芸出版(1994) 著・矢部 良明『日本陶磁の一万二千年』平凡社(1994) 編・矢部良明『角川 日本陶磁大辞典』角川書店(2002)

で

村上由樹さん

丹波窯は、旧丹波国西端、加古川の支流、南流する四斗谷川両岸の丘陵地に位置 し、中世窯は、その左岸に優しく美しい広葉樹林を装い鎮座する虚空蔵山(標高 596 m)山麓の標高200m前後の丘陵斜面で確認されており、旧摂津国との境、 三本峠周辺の山間部とその西側の沖積地付近に分布しています。一方、近世窯は、 右岸の集落に近接する丘陵末端に分布しており、山と丘に包まれるように立地。 周囲の山々は、やきものに必要な陶土や薪だけではなく多くの恵みを人々に 与え、人々は、鎮守として山々を崇め自然と一体となり、営みを続けています。



各時代の中心地と産地をつなぎ、 暮らしの 一部 でもある

鉄道も車もない時代、やきものの運搬手段として、 海と同じく大きな役割を果たしたのが河川でした。 中世において山間地では、やきものを積んだ荷車を 引っ張り、川まで運んでいたようです。また、人々の 生活の利便性を考えても、現代に至るまで水辺と いうのは重要な場所であり続けています。

六古窯のなかでは、特に瀬戸・信楽・丹波が川の利点を生か してきたと言えるでしょう。丹波は四斗谷川の下流域、瀬戸 は庄内川の支流や瀬戸川・矢田川流域に、そして信楽は大 戸川・信楽川に沿ってそれぞれ窯を構え、やきものの運搬に 限らず、川によって運ばれる砂や泥の堆積からなる良質の 粘土を採掘していました。



大槻倫子さん

40万年をかけて現在の琵琶湖の位置に移動する過程で堆積して<mark>できた地層</mark> 「古琵琶湖層」上にあります。信楽焼に使われる良質な粘土は、古<mark>琵琶湖層</mark> つまり古代湖からの恵(めぐみ)なのです。有機物を多く含んだ白色粘土は 焼成するとざっくりとした質感を生み、火色<mark>や自然釉などほかには類をみない</mark> 温かみのある風合いを生み出します。

六古窯のなかでも海に面した産地である常滑・備 前・越前にとって、やきものの主要な運送手段だった 海路。鎌倉時代から室町時代にかけて、山茶碗や大きな 壺・甕など、海を通して東北から九州まで広範囲に 運搬していました。実際、伊勢湾に面する常滑からは 主要生産品である大甕や壺が運ばれ、各地に三筋壺 などの常滑焼がみられます。また、海は外からさまざまな 文物が寄ってくる場所でもあり、日本海に面した越前 には、大陸から渡来人がしばしば流れ着き、彼らによって 大陸の文化・技術がもたらされました。海はやきものを 輸送するルートであると同時に、外に開かれた文化の 窓口でもあったのです。



堀大介さん 越前町織田文化歴史館 学芸員

日本海沿岸は大河川の河口に潟があり、古来良好な港を 形成していました。潟同士をつないだネットワークが、特徴 的な日本海文化の根底にあり、越前焼が広く流通した要因 とみられます。また福井県は、渡来人関係の伝承が多く、 実際に遺跡からは朝鮮半島のものが出土したりします。 これは、密接な交流を思わせるもので、福井は大陸文化の 玄関口だったと言えます。これらが日本海で発達したやき もの文化の底流にあるのだと思います。

て る か

土

とこなめ 陶の森 館長 常滑は大きな甕をつくるのが適した産地です。その精神 は今でもつくり手の技として守られています。そして、 つくり手が最も大事にしているのが「土」です。土は 同じ山でも少し離れるだけで表情が大きく変わります。 つくり手は土に自分たちのつくりたいもの、伝えたい ことをのせて、誰にも真似することのできない表現を 探求しています。だからこそ常滑の土の魅力に引き 込まれて今も多くのつくり手が集います。

原料の土と並び、六古窯の重要な要素だったのが、 焼成に用いる薪でした。六古窯は山麓などの傾斜地 にあったため、周辺に豊富な資源を有した森林が あり、ここから薪を手に入れることができました。 さまざまな木のなかでも、特に油分のバランスの 良い松が、薪に適していると言われています。また、 時代ごとに焼成の方法も変わり、現代においては ガスや電気が主流となっています。

変

穴窯、登窯において、薪をくべることは重要な作業でした。 焼成の期間は産地によって異なりますが、複数日にわたっ て休みなく火を焚き続けます。窯をコントロールする焼き 手は、やきものに関わる職人のなかでも中心的な存在で、 仕上がりを決する大きな役割を担っていました。



石井啓さん 備前市埋蔵文化財管理センター所長

伊部のまちなかを歩く。少し路地に入り込むと、窯元角 地に松割木を規則的に積み上げた置き場があります。 時には、耐火煉瓦の煙突から黒色の煙が規則的に登る。 備前市は総面積の2/3以上をも山地が占め、多くは流紋 岩地域です。そこには樹木が再生しやすく、アカマツ林 が広く発達します。流紋岩から生成される山土や堆積し た田土は原料粘土となり、割木の燃える炎と合わさり、 独特の味わいを器表に描き出すのです。

技術や文化を伝えるための媒介、 やきものの象徴としての

陶工やそれに関わる職人は、やきものの専門技術 の保持者であり、同時に各地へものづくりの精神性を伝える媒介者 でもありました。日本六古窯の名付け親であり、陶磁器研究をされて いた小山冨士夫は著書で以下のように語っています。

「わが国陶磁器の起源は、陶祖藤四郎による中国の製陶法の移入と されている。(~中略~)藤四郎が安貞元年(一二二七年)帰国の後、 尾張の瀬戸に窯を築き、中国風の陶器を焼き始めたのがわが国陶器の 起源とされている。」引用:『小山冨士夫著作集(中)日本の陶磁』p.13 朝日新聞社(1978年)

同著にも書かれていますが、学術的には、藤四郎が実在し陶祖である ことは未だ確証がありません。しかし、産地そして日本の陶磁史を語る において、陶祖やその土地の求心力を持つつくり手の存在が重要で あり、現在のつくり手たちがある種、尊敬の念を込めて過去の陶工たち を語ることで、ものづくりの精神性を現代に紡いできたとも言えます。



服部文孝さん

1,000年以上のやきものづくりのなかで、瀬戸では陶器や磁器で多種多様な やきものが生産され、「瀬戸でつくることができないやきものはない」とまで 言われてきました。そして、やきものづくりの隆盛とともに、人が集まり、まちが 発展していき、「瀬戸へ行かんでどこへ行く」という言葉が生まれています。 今でも、多くの「ツクリテ」たちが集まり、活躍するまちです。

9 た C 口 8 T

Journey. One thousand years. The six ancient kilns.

## ら の

高橋孝治 [プロダクトデザイナー] / 六古窯日本遺産クリエイティブ・ディレクター]

僕はやきものに造詣が深い民俗学者・神崎宣武大事でしょうね」。備前の窯焚きに向かう車中、 活用協議会のクリエイティブ・ディレクター 先生の言葉を反芻していた。六古窯日本遺産 これが僕の役割だと考えるようになった。 ものの変遷を共有できる風景を描くこと ある中 合う覚悟を決めた。また、六古窯のはじまりで 地を巡り続けていた僕は、改めて六古窯と向き 就任した二〇一七年六月以来、ぐるぐると六産 とは一体どんな時代だったのか考えることが「^^六古窯~を改めて問い直すこと、また中世 世をひもとき、現代まで続く日本のやき

### 岡山県備前市

寄せられるように、お土産を片手に全国各地 けて窯詰めをする。さらに窯焚きにかける時間 続ける様子は、まるで祭りだ。現に、炎に引き は、なんと十昼夜半! から人が集まり、自然と宴会がはじまる。 思えば、今回のプロジェクト参画への打診が 一陽窯では春と秋の二回、約二週間かべ:陽窯の窯焚きに訪れるのは、これで 登窯に薪を焼べ、燃やし

顔負けの絶品料理もさることながら、 のやきもので手料理をふるまってくれた。プロ時だ。肇さんは大の料理好きで、その時も自作 法・緋襷(ひだすき)についての取材に同行した前職の仕事で、稲藁を巻きつけて焼成する技 肇さんだった。肇さんとの出会いは約三年前。 あった際、真っ先に相談したのも一陽窯の木村 とやきものの関係について、改めて 僕は器

考える機会になった。

呼ばれるやきものの甕のなかで、ぶど ジョージアと言われているが、ここで 裏打ちされている。ワインの発祥 継承され、地中に埋めたクヴェヴリ 性で選ぶ。備前焼のカップでワイン? うを発酵させてつくる。やきもので はいまだに 昔 ながらのつくり プを用意して飲み比べ、ワインとの グラスと備前焼でできた自作のカ と思うかもしれないが、確かな歴史に ワインを飲む時、彼は必ずワイン かたが

影響を受けて 色に惑わされない真っ黒なワイングラスにも の尊敬するイタリアのワイン醸造家がつくる、 仕込み、やきものの器で飲んでいたのだ。肇さん また子どもの離乳食をつくる良い器がないと いるようだ。

足しげく備前に通うようになった。対する情熱と姿勢にすっかり魅了された僕は、鉢を完成させてしまう。肇さんのものづくりに 思うと、かつて江戸時代に「備前すり な備前焼に敬意を払い、現代の備前焼のすり も割れぬ」という言葉が生まれたほどに強固 鉢投げて

携わり、 ブランディング事業、人材育成事業などにつくり手と使い手をつなぐ活動や常滑焼 前職での経験を生かし、プロダクトを通して、 家族とともに愛知県常滑市へ拠点を移した。 していた僕は、勤続十一年を機に退職。 無印良品を手がける株式会社良品計画に在籍 二〇〇四年よりプロダクトデザイナ 幅広く活動を展開している。 二年前に

### 瀬戸焼ー 愛知県瀬戸

瀬戸焼については詳しくなかった。まずは、釉薬 製造する窯があり、何度か訪れていたものの、 瀬戸へ向かう。瀬戸には無印良品の磁器製品を 一度常滑に戻っ た僕は、同じ愛知県にある

> な素材。千年もの間、火を絶やさすこと 瀬戸はやきものづくりの材料が わぐすり) の専門店に立ち寄った。

焼を潤してきた膨大な量の陶土、またそれ長い年月をかけて分解した粘土の層。瀬戸 地で使われている。僕たちの足元には、おお採れる陶土は、瀬戸のみならず、全国の産 ヘクタールを誇る巨大な鉱山だ。そこで陶土が年間二万トン採掘される約四 鉱山がいくつもある。そのひとつの「暁鉱山」 よそ五百万年前に風化した岩(花崗岩) が を訪れた。暁鉱山は、白土や粗粘土など 瀬戸市内には、陶磁器の原料が採れる

二種類をつくり続ける、稀有な産地となった。前から磁器製造の技術が伝わり、陶器と磁器の産地だったという。その後、江戸時代、九州・肥 **先駆け、中世から手がけており、長らく陶器の** 瀬戸焼の特徴は、施釉陶器だ。他産地に

在も陶器の製造を行う。この窯の製」と呼ぶ。瀬戸本業窯では、現ここでは、陶器製造を「本業」、磁器製造を「新 後継の水野雄介さんに案内して 保存にも尽力している。八代半次郎 あり、その歴史を伝える洞地区のは七代目にあたる。本業の拠点で 主人は水野半次郎を襲名し、現在

異なる。 点で、常滑とも似ているが、よという素材が景観をつくって の製品を壁に積み、床に埋設して 洞地区のまちなみは、やきもの 陶製の土管や焼酎瓶など 少し

る常滑に対し、 洞地区は窯にやきものを

焚き続けて陶器を焼いていたそうで、当時の窯期の様子が伺える。ここでは、三十日ほど火を八メートルほどの広さを誇ったようで、最盛 窯焚き専門の職人の動きに驚いた。窯の中央焚き映像に映し出された「焼き手」と呼ばれる 小さな窯の穴に見事に投げ込んでいる。戦時中 まで薪が届くようにアンダースローで勢い キャッチボ ルができるほど高い天井、また幅

継がれている 窯を焚き、黒煙を上げていたと語り は、空爆を恐れながらも生きるために

## 多種多様なやきものの背景

きたという歴史がある。 え、 さまざまなやきものを 手 がけて まで、各産地では、時代の要請に応 その背景には、中世から現在に至る

にある。 く、産業が続く大きな理由は豊富な陶土 自給されている。なかでも「土」は最重要 た瀬戸では、道具や材料がいまだにすべて チラシが。長きにわたり工程を分業してき ○まですべてそろう街です」と手描きの から

の旅は、時間の旅やなぁ」とつぶやいた。たクリエイティブチームのひとりが「古窯時間に圧倒され、立ちすくむ。同行していが粘土になるまでの気が遠くなるような

板) などの窯道具を用いているのが印象的だ。詰める時に使う、ツクと呼ばれる柱やエブタ(棚 巨大な連房式の登窯跡も訪ねた。窯のなかで

「六古窯は、節操がない」と耳にする。

輸出陶磁器の製造、戦時中は軍需に成立すると茶陶が隆盛。開国するとや宗教具を、室町時代に茶の湯が 平安・鎌倉時代には主に生活雑器



や衛生陶器などの生産が急増。現在は「ニュー に食器などの日用品、建築物に使われるタイ が売り上げを牽引する産地もある。 ラミックス」と呼ばれる精密機械の磁器製部品 甕などをつくった。 も応え、手榴弾や地雷、戦闘機の燃料を容れる 戦後は高度経済成長ととも

では答えづらく、苦戦するのはこのためだ. 六古窯の特徴を尋ねられても、なかなか一言

## 波焼~ 兵庫県篠山市

すぐの元穀物倉庫を使った雑貨店・archipelago 二度目の丹波篠山は、知人の紹介で、IR古市駅 ナー・小菅庸喜さんに案内いただいた。

の生き証人。顎ヒゲが長く、まるで仙人のようさんは、丹波立杭伝統工芸士会所属の丹波焼 用い、用途に即したやきものをつくり の土、丹波焼が培ってきた装飾技法や釉薬を だ。彼は、陶芸家・河井寛次郎の孫弟子で、地元 まず訪れたのは、俊彦窯。窯主の清水俊彦 続けて

者・柳宗悦により見出されたことは、民衆のてきた歴史がある。昭和初期、民藝運動の創設 工たちが腕を競ったが、日用雑器を主につくっ 時代初期に登窯が導入されるまでは穴窯を用 すると必然だったのだろう。 ための器をつくり続けてきた産地の歴史から の茶器類、後期には篠山藩の保護育成により名 いていたそうだ。その後、茶入、水指、茶碗など は、平安時代末期から鎌倉時代のはじめ。江 囲炉裏を囲んでお話を伺った。丹波焼の発祥

転の蹴ろくろの話などを伺う。の土、丹波焼八百年の歴史、逆回 丹窓窯を巡り、丹波篠山 その後、大雅窯、丹波古陶館、 や周辺

外の研究者やつくり手と協働 掘ったのかの解明がされておら 昔 の 陶 工 たちがどこで 土 を ず、丹波焼のつくり手としては し、調査に励んでいると聞く。 もどかしいとのことで、産地内 さんの宮ノ北窯。丹波ではまだ 最後に訪れたのは、今西公彦

滴 聲(うてきせい)と 呼 ばれ 左官職人がつくり上げた、雨

> 情をもって土バカとも呼べる今西さんの話に、 た土木工事現場を見かけると 心からワクワクした。また土 持ち帰ることもあると笑う彼 丹波焼の陶土を使ってできた いと伝え、宮ノ北窯を後にした 、さらに土の話が続く。 土の可能性を見極めて 地層が露わになっ いるとのこと。愛 土壁の小屋に通 そのまま窯で焼 じりを見学した 相談して、土を

今はその途中なのだろう。あたりはすっかり暗てようやく二年。丹波焼の取り扱いはないが、 持つ伝え手の存在は、産地にとっても頼もし かけて対話することを大切に の多様な視点を得ることがで して扱うarchipelagoでは、つ )多様な視点を得ることができた。確かな眼を小菅さんのおかげで、丹波焼をひもとくため 。全国各地の手仕事から生まれた商品を厳選 している。開店し くり手と時間を

### 信楽焼 滋賀県甲賀市 —

くなり、丹波の山の稜線が消えた。

分 化 携わる人材育成にも力を入れ がつくられてきた信楽は、 瀬戸や常滑同様に産地内で した産地であり、 - 製造と卸が専門 広 くやきもの まざまなやき いる

楽に通い続けている。若いつくり手から、ルイルイズ氏は、その後も五十年間にわたって、信至る信楽焼の歴史や文化まで記されている。 至る信楽焼の歴史や文化ま 文にまとめ上げたという。その内容は幅広く、 し、足しげく信楽に通い、調査研究の成果を論術館で出会った、中世の信楽焼の大壺に感激 信楽焼を海外に紹介した初の書籍で、やきもの『Shigaraki,Potters' Valley』(一九七九年)だ。 「信楽」の名が、海外に広く知られるきっかけ 0) ズ氏の展覧会・イベントを企画中だと聞いた。 古窯の発掘品から、陶工たち を選び、 学の修士論文のテーマとして日本のやきもの うになった。ルイズ氏は、オッ 産地として「信楽」の名が世界中に知られるよ 磁史研究者ルイズ・コー となった一冊の書籍がある に送れず、寄贈する作家も多 いるのを目にした。サイズや 設備が整うアトリエは、陶芸 から招聘している。大物の作 されており、年間約五十人の 魅力だ。敷地内にも大きな 「滋賀県立陶芸の森」には、 一九六七年に日本を の卓越した技術に 訪れた。東京の美 重量ゆえに母国 作品が点在して 家にとって最大 品を制作できる 陶芸家を世界 アメリカ人の陶 滞在施設が併設 クスフォ 氏による著書 いそうだ。また ード大

## 記録し、未来に伝えること

作を続けている。

とができる。カナダ人の映像作家であるマー力に惹かれた海外の人々の足跡にも出会うこ Webサイト、映像とさまざま する、千年、六古窯」プロジ 残すことに尽力している。 デジタルリマスターを施して ティ・グロスさんもそのひとりだ。日本のやき 文化、営みを未来に受け継ぐる また記録することで、その土 て、あらためて気づかされるこ にある。海外から訪れたふたりの仕事を通じ 日本には、六古窯以外にもやる もの産地の撮影、古いフィルム映像の収集、 六古窯を巡っていると、日 小さな島国ながら 本のやきものの魅 さもの産地が無数 映像記録を後世に ェクトでも、紙・ 地土地の歴史や とはとても多い。 とができる。「旅

## 風土・自然に寄り添うものづくり

土地で取れる素材を使うという理性を重視してきた。それは、そのやすく、早く、安く」という経済合 倒的な量をつくるために、「 量生産大量消費型が主流になり圧戦後の日本のものづくりは、大 て非合理だと判断すること 代々続く「当たり前」も、ときとし つくり なっ

> という人間の営みが崩れか もにあったやきものづくりた。地域の風土や自然とと かったのだ。

多い。出生地の風土や自然まれ育った人であることが 向き合う姿は心強い。楽しみながらじっく 土地でしかできないことに、 その土地でできること、その 宿 命 ともとらえられるが、 と向き合うことは、ある種、 じる相手は、その土地で生 論が夜通しできそうだと感 のなかでも、こういった議 六産地で出会った人たち

### 越前焼ー 福井県越前町

生産量は限られているようだ 季節や場所を問わず、やきものをつくることが 一週間後、越前町に訪れた。越前焼は六古窯の県内が三十七年ぶりの豪雪に見舞われた約 可能だ。だが、越前焼は作家の窯の集合であり、 性がない が凍み、窯焚きが難しくなるため、生産の通年なかでも小さな産地だ。積雪する地域では、粘土 。現代では、さまざまな技術が発達し、

技術を指導して生活をしていたようだ

が伝わり焼かれたと思われるやきもののことを

常滑系」と呼ぶこともある。

クリエイティブ・ディレクター

着任当初は、

しながら窯を焚いてきたようで、常滑から技術中世から陶工たちは、さまざまな場所に移動

で、常滑の土管をつくる陶工たちが大量生産のがある。近代に景気が悪くなったやきもの産地

焼いた、当時の佇まいがあちこちに残っている。

六古窯を巡っていても、陶製の土管を見ること

開発を免れている。だからこそ、無数の土管を が多いため、市街地にも関わらず、目立った都市 このエリアは道が狭く、曲がりくねっていて、

漂着する場所でもあったそうだ。 甕、すり鉢をつくり、陸路、河川、海路を使用し 出すのみならず、朝鮮半島からも人やものが 唯一日本海に面し、海流の影響もあり、運び 全国へと運ばれている。また越前焼は六古窯で の技術が伝わり越前焼がはじまった。主に壺、 さかのぼると、越前焼は平安の末期に常滑焼

跡が残る小曽原地区。ここに工房兼住居を構え る土本訓寛さんと久美子さんを訪ねた。工房は っぽりと雪で覆われ、洞窟のように玄関だけ 越前焼のはじまりと言 いる。とても静かな工房で、 われ、 いくつもの古窯 秋に訪れ

違うやきものの表情に魅せられ、制締の肌にこだわり、窯焚きのたびにものをチームでつくる土本夫妻。焼 採した薪を買い、自ら築窯した三つから土を、薪屋から近隣の山から伐れ落ちる音がしている。地元の瓦屋 た際は木の実が屋根を転がり落ちる の薪窯で、焼締をはじめとしたやき 音が聞こえたが、今は屋根の雪が崩 が露出して

の発掘調査や研究などもまだまだ 軸を置いている方が、新しく見えて さんのような昔ながらのつくり方に な表情で語ってくれた。僕には、土本のことをやっているだけ」とやわらか 勢にまったく気負いはなく、当たり前 しまうから不思議だ。越前町は、古窯 れからとのことだが、いわば手つか の状態で可能性があるのだ。 彼は「自身のやきものづくりの姿

> ものづくり には長い付き合いがあったことがわかった。 の根源を辿る旅へ

気負っていたが、調べれば調べるほど、各産地間 六古窯間のつながりをつくることも責務だと、

サイズの大きな壺や甕を形づくり、強固に焼き 上げたことは驚異的だ。今ほど道具もなく、 へと簡単に運ぶこともできない。その土地にあ 中世に、 人間がすっぽりなかに入れるほどの 遠方

のようなものだろう。 操っていたのだ。 かった時代に窯の火を なったのは、人間の直感 もなく、ろくな衣服もな くり上げたのだ。温度計 にしたり、原料にしてつ る素材を工夫して道具 頼りに

まっ はじまりは、中世の自然 辿る旅でもある。 日本人が長年培ってきた ものとも言える。 と人の営みがつくり した、素朴で力強いやき ものづくりの根源」を 千年を巡る旅ははじ たばかり。この旅は、 六古窯 出

「日本 のやきもの」の

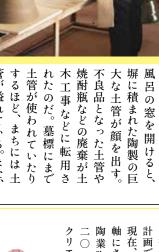


高橋孝治

クリエイティブ・ディレクター] [プロダクトデザイナー/六古窯日本遺産

スポットがある。近代に常滑焼の一大生産拠点 だったエリアを整備した場所だ。僕は、そこにある 常滑には、「やきもの散歩道」と呼ばれる観光 古い借家に住んでいる。

管が溢れている。 木工事などに転用さ焼酎瓶などの廃棄が土 不良品となった土管や 大な土管が顔を出す。 塀に積まれた陶製の巨 れたのだ。墓標にまで 土管が使われていたり 『が溢れている。また、ふるほど、まちには土



# 一九八〇年、大分県生まれ。二〇〇四年、多摩

二〇一七年より、六古窯日本遺産活用協議会陶業陶芸振興事業推進 コーディネーター。 現在、常滑に拠点を置きプロダクトデザインを計画で無印良品の生活雑貨のデザインを行う。 美術大学卒業。二〇〇五 -二〇一五年、(株)良品 クリエイティブ・ディ 軸にさまざまなプロジェクトを行う。常滑市



刃、

要に

b

ħ

つ

ら

た

美美

いい

٤ ŧ

は 0

言

わは

で

あ

つ い

7

Ł

ž

Ł

0

0

未来に

想

を

馳

せ る

陶工が紹 か

介

します <

備前焼 種壺水指 桃山時代/一陽窯 蔵

ツボを選んだのは… 木村肇さん (備前燒窯元 一陽窯)



中世の備前焼の壺といえば、種壺をまず 思い浮かべます。両手で持てるくらいの大き さですが、勢いのあるつくりのものが多く、眼

に焼きつく形。しかし「なぜ、種を入れていたのか」は、形ばかりを なぞっていた頃はわかりませんでした。数年前、岡山で固定種の野菜を、 種を継ぎながらつくられている方にお話聞いた際、ようやくそのイ メージができたんです。湿度の高い日本では、種の保存に苦労します。 現代では野菜を育てようと思うと、苗か種を買うのがスタートですが、 昔ならその種は前年に収穫され、何ヶ月か保存された種ということに なる。ある程度、調湿効果のある無釉焼締めの壺に入れて保存するのは 理にかなっています。そしてもうひとつ、"大切なもの"をこそ壺に 入れる、ということ。人間の気持ちは、そこにあるのだと思います。

瀬戸焼 灰釉菊印花文四耳壺

鎌倉・室町時代(13世紀末~14世紀初頭)

この壺を挙げた理由、それは装飾として

印花や櫛描文が施され、成形に至っては

口縁部を折り返して玉縁にするなど、現在

の本業の仕事の技術がすべて備わっている

からです。本業の仕事について深く探って

いくにつれ、瀬戸の源流とも言える古瀬戸に

辿り着く。それは中世六古窯のなかで唯一人為

的に焼かれた施釉陶器のことでした。施釉されて

いない土器の時代が長かった日本は5世紀になり、朝鮮半島からの帰化

陶工によってろくろの使用や斜面に穴窯を築くことが伝来し、なおかつ

300万年以上も前からこの土地に堆積している良質な陶土や資源、

作陶に適した地形を求め、たどり着いたのが猿投山そして瀬戸だっ

たと言われています。彼らは中国陶器の青磁や白磁にならい、日本独自の

灰釉陶器を誕生させる。つまり、これらすべての要素により今日の瀬戸と、

気がっ

いた。例えば、ル・

と惹

か 、実はタ

ェのサヴォワ邸のお風呂

があって、湯上

がり

カー

う集合住宅の階段室のタイ

のような空間

水色へといる、縦長

0)

あ

言わ

ものにずっ

いう感じがし

れた。大事につくらた変化や、地となる土

りは器の

てきたかのよう

つひとつが

しょう。

まるご

自身の仕事があるということをこの壺が気づかせてくれたのです。

ツボを選んだのは…

水野雄介さん

(瀬戸本業窯 陶工)

丹波燒 自然釉 大壺 鎌倉時代/丹波古陶館 蔵

ツボを選んだのは 今西公彦さん (宮ノ北窯)

丹波の古いやきものの持つ"美 しさ"が、説得力を以って自分のなか に拡がるのを感じています。その"美 しさ"を考え、想いを馳せる過程こそ、 自分にとって代わりのきかない大切な時間。 そして、やきものと向き合う姿勢を更新し、

"焼く"ことをするために必要な時間ともいえ

ます。古いものゆえ、あれこれ思案に明け暮れる日々ですが、「これが 正しい」にとらわれることなく、ただ知ろう、感じようと思うのです。 この"美しい"と感じる気持ちの変化によって、自分自身の変化に 気づくことができます。その変化を積み重ね、これからも丹波の古い やきものが持つ、本質的な価値を自分なりに深く探っていきたいです。

ツボを選んだのは… 鯉江明さん

常滑焼 大壺 平安時代/とこなめ陶の森 蔵

(陶芸家)



私にとって中世のやきものは憧れ であり、目標です。十数年前に常滑の発掘 調査に参加し、約1000年前に同じ常滑で 仕事していた人たちの手あとや、仕事の痕跡を 目の当たりにしたことはとても刺激的でした。

今とは違う限られた設備や道具でつくられ、その手法はとても合理的で 量産にも向き、焼き方も用途に合わせたものもあり、見た目の素朴さ、 力強さの裏に高い技術やデザイン力を見ることができます。それは 現代にも十分通用し凌駕するもので、それを脈々と受け継いできた

常滑で仕事をすることは、とても勉強になっています。

越前焼 大甕 捻じたて成形 室町時代(16世紀)/福井県陶芸館 蔵

ツボを選んだのは・ 土本訓寛さん



中世越前焼を多く所蔵する福井 県陶芸館を1周すると、いつも室町 時代の大甕の前で足が止まります。 人ひとり入れるほどの大きな甕。より 多く硬く焼くことが至上命題のように、 窯の巨大化と高温焼成を実現させた室町 の陶工たち。つい職業柄、土はどんなだろう と欠けたところを観察したり、造形の仕方や 焼成方法をイメージしたりしますが、集団で実直

タ内

イな

覚

を

V

覚

ま

す

大西麻貴(建築家)

素呼

ル る

٤

()

う

に焼締められたそのものの明快さに自分の小賢しさを笑い飛ばされた ようで元気が出ます。数年前、越前の室町大甕に見事な花を活けてある のを見ました。とても美しく心が躍り、はじめて出会った時のような、 新鮮な感動を覚えました。僕が見ているのはそのもののひとつの側面 でしかない。(当たり前のことですが) 壺や甕は、現代では実用としては 機能しませんが、より多くの人々の視点によって無限に広がる世界に つながっていると思います。僕はそのなかで右往左往しながら自分を 発見していく存在なのだと教えられているようです。

信楽焼 大壺 銘 質屋

ツボを選んだのは… 古谷和也さん (陶芸家)



信楽の壺は、いろいろな景色があり どこを見ても同じところがなく、それぞれ の魅力にあふれております。自然を感じ、 ぬくもりや力強さ、こんなにも人の心を癒す 壺はほかに類を見ないと思うほど信楽の壺に

を意味する

。焼畑は

のづくりの根底にも潜んでいる。

える土地がムツシである。

いる。二十

一十五年 -焼畑に

利用年

林を焼き耕地を確保

活用する

施肥を

ととも

は美改

言わない仕方で。(しいものではあっても、美しいとめて問い直されるべきだと思う。

しているのではないだろうか。ら生成される価値を、物の《心》と表自らの心と対象との関係性のなかか

外在的な参照体系に拠ることなく、る営み、である。美術の定則のように、

の関係性を自律的に生成しようとす

。それは言ってみれば、対象と自ら

しようとしているわけでもな

叩は痩せ

焼くのでは

肌、緋色・自然釉・焦げなど、いろいろな景色が、どのような窯の場所で、 どのような炎の洗礼を浴びたか、想像するだけでも楽しくて仕方あり ません。今回、ひとつの作品について語るにはあまりにも選択に困る 信楽の壺です。そのなかで「大壺 銘質屋」を選んだのは景色の多さ です。今、自分の作品には、穴窯の持つ可能性を追求し、いろいろな 景色を出すことをひとつの自分の表現としております。中世の信楽の 人々も、このような景色の壺が窯から出た時は、きっとうれしかったに 違いないと思います。私もその想いを感じたく、今日も土と炎に向き 合って作陶しております。

協力: MIHO MUSEUM

(けだが、五年もするともう何も育たいく。 それに応じ作物を変えていく

そこで移動して次

0

サ

広さの く。この

である。

の好きな民藝」に出演(二〇一八年放送)。 民藝案内人としてNHK教育「趣味どきっ!私民藝案内人としてNHK教育「趣味どきっ!私哲学者」別治大学出版会(二〇一五年)など。「民藝のインティマシー「いとおしさ」をデザインする」明治大学出版会(二〇一五年)など。「民藝のインティマシー「いとおしさ」を表示。「一人年放送」。

り返せ

か。二十五年経過し 土地が「ひとム

最初に

畑とし

室町時代(15~16世紀)/個人 蔵

惹かれるひとりです。つくり手の目から見れば、土の

ころにこの文化の本質が 言わない、そ 美し そう表現してはならないとこのではあっても、美しいと ある れた日本』

根底に見出い語る岡本太 土地に根差 そ 郎 内実は Ø 日 は 「生命の の生活 いかな

焼畑地の意であ ムツシ」と þ

言葉は 意味が の広さ

ある。

五年」という時間スケ

Ø,

必然性が、営々と積み重ねられてきた、

るアニミズム的な礼拝だけを指してないか」と書く宗悦の真意は、いわゆ

いるわけでもないし、器をいたずらに

云ひ得よう。忍耐とか健全とか誠実とる。「物ではあらうが心がないと誰が

を見立てることにつ

書いて

未知の生活空間に心が遊ぶ。 たりしていると、想像の上で広がる

柳宗悦は『雑器の美』で、器の「心」

か、それ等の徳は既に器の有つ心では

いるからである。ムツシの二十五年はが土地を託するに足る成人となって フェーズの絶妙な交差点がムツシの資源、自然、労働、人生。異なるという観点も重ね合わされている。 こういうことではないか。こうした二十五年である。土地に根ざすとは、 代替年数でもあり、そこには「人生」 。かつて

年数である。なぜ二十五年か。かつてとして土地を任され隠居するまでの 人前となった頃に生まれた子ども ることができるか 五年には「自

また人間が「労働」に従事する就業年けである。それだけではない。ムツシは 然」の再生年数も考慮されているわ 数でもあった。二十五年は一人前の男 なわちムツシの二十

と、さまざまな雑器に眺め入る。素人や骨董市に行くと各々が、しげしげ、我が家はやきものが好きで、お店

鞍田崇(哲学者)

《Good Job! Center KASHIBA/STUDIO》ほか。 ・ のの Job! Center KASHIBA/STUDIO》は、 ・ のの Job! Center KASHIBA/STUDIO》は、 ・ で のの Job! Center KASHIBA/STUDIO》は、 ・ で のの Job! Center KASHIBA/STUDIO》はか。 ・ で のの Job! Center KASHIBA/STUDIO》はか。

種類の素材やかたちを享受していま

に限ってもあらゆる

代の器を生み出せないかと考えまを徹底して追い、必要かつ十分な。そのなかで私は焼物にできる役

りの物に囲まれて過ごしています。器

現代の私たちは日常を溢れるばか

海の底から明るいタイルの色が変化。

の色が変化し

水

ルトガル 上げる で

こる。ガウディのカサ・バトしたタイルの上に横たえる えた風呂敷包みの で中世の市 のタイル。 たもの、 イル、と たのだ。 の体を ではじ ルビ 微妙な 陶園の たこと の眠っている感覚を呼び覚ます、素材ひとつなのではないかと感じる。人々て行くことそのものが、人間の快楽の いものをひとつずつ、びっしりと並べ気持ちになる一方で、こうやって小さ 生わ ざ というのだろうか、魚の鱗やアルマジのにも関わらず生き物を連想させる ル あった。どの建築でも、「触れてみた を感じている どこまでも続くタイルに途方もない 素朴なタイルが、目地なしで貼って 。赤土の地に白い釉薬のかかったェーゼス教会のタイルも美しかっ まれていることに感銘を受けた。らかい光の溢れる特別な空間が 貼りの巨大なビルを見上げると、 わと波立たせるところにある。タイ の皮膚のように、見る人の心をざわ タイルが面白いのは、工業的である 面の上で光が細かく分節され、や 」と思わせる質感であること、タイ

と言って小脇に抱え水野さんが、「きっと

の上に な美し

に並べてみせたしいタイルを取

せた

って出会ったのは

。とあな、ひ

なこ

Ś

た、常滑

の水野製

る建築にタイ

食事す 生活のなかの普通の言葉だったので世の頃から日本人の口に上ってきた焼物、やきもの。それはおそらく中 ば、壺、すり鉢、甕(かめ)などが多くつ 住まいの空間で、どんな器で食事をあたたかい気持ちになります。どんな 物を役立てていただろうと想像して 象徴的に表現しています れる決まりごととして、お茶を飲む、 いう言葉があります。毎日くり返さ で室町時代には活動してきたという まえのことですが人間の生活時間を しょう。六つの古窯はそれぞれの土地 私は中世の人々が日常の茶飯に焼 なかの普通の言葉だったのでから日本人の口に上ってきた たのでしょう。文献などによれ るという何でもなくて当たり から。一方に日常茶飯事、

に盛って口に運んできたはずです。人々は米、野菜、魚などを何らかの器 ものたちでもあるのではないでしょ六古窯の現場から新しく生まれ出る 生命を与えるのは使う人なのです。時々の感覚でつくられるものに永い蓄えていると思います。そしてその 手たちによって形となり広められて 取ってくれるような焼物がプロダク 姿勢も飾らぬ人たちが共感して手に ようとするライフスタイルに合うこ 場の多様性があっていいと思います。 つきません。アノニマス、作家もの、またによって姿を見せる焼物には興味が 繰り返されてきましたが、新しい叡智 六古窯はそのような素質を古来から と。限りある資源に心を配り、住まう 工房、スタジオ制作ものなど生み出す いくこと。従来も誠実なものづくりは うか。すでにある素材が、現代のつくり す。それはプロダクトとして、例えば 大切なのは、現代をよりよく生き として生まれるにふさわしい素材。

口 ダ ク ŀ 小 池一子 で楽しみた ()

li

ま

プ

(クリエイティブ・ディレクター)

なく、ユーザーが自律的に生み出すは、デザイナーが制御する対象ではけるユーザー・エクスペリエンス(UX)

な関係性の上に配置される。器にお二項対立ではなく、ひとつの円環的

わゆる主体的な目利きとしてとらえ者を受動的な状態から切り離し、い

動的な状態から切り離し、い思考法は、プロダクトの利用

るものでもある。つくり手と使い手は

地平が見えてくる。地平が見えてくる。そこから、アナロなるように思える。そこから、アナロいった二項対立を乗り越えた先のいった二項対立を乗り越えた先の

で、意図や作為を捨てることは、なるて、意図や作為を捨てることは、なるには、氏名物や一点物のような美術品ではなく、間断なき雑器の生産だろう。私には、既成品をさらに自由だろう。私には、既成品をさらに負由に変形させることのできる今日の別に変形させることのできる今日の別のような新しい製造方法

いえる。
いえる。 な目利きが関係性を結ぶためのアズに縮約しているように、このよう とを欲せぬであらう」とい き工人は自然の欲する以外のとして考えられている。そし うフレ の こ

ドミニク・チェン (研究者)

深みのあるもの? それは平たい皿状のもの?

想像するだに

椀状の

てきた、つ

まり生きてきた無数

0

たと言

いますが、毎日食べ



六古窯のなかで唯一、日本海に面し北陸の気候を伴う産地・越前。元は熊谷焼や織田焼などと呼ばれていたが、1947年に陶磁研究者・小山富士夫が越前焼の名称を用いたことが由来。常滑窯の系譜にあたり、焼締や灰釉などによる素朴な作風を持つ。原料となる土は鉄分を多く含み耐火度も高く、良く焼き締まる赤色。代表的な生産品として越前赤瓦があり、その耐寒性から福井城跡、金沢城跡をはじめ越前以北日本海沿岸に広く流通していた。

### 越前町商工観光課

〒916-0192 福井県丹生郡越前町西田中13-5-1 TEL 0778-34-8720 FAX 0778-34-1236



陶磁器一般を「瀬戸物 (せともの)」と指すことからうかがえるように、古くから続く 日本の陶都・瀬戸。鎌倉時代、中国でやきものの技術を学んだ加藤四郎左衛門景正が、 瀬戸で開窯したことが瀬戸焼のはじまりとされているが、それ以前の平安時代の 窯跡も残されている。平安時代末期から室町時代にかけては、六古窯のなかで 唯一施釉陶器である「古瀬戸」を生産。江戸時代後期には磁器生産もはじまり、 以降多種多様なやきものが生産されていき、日本屈指の窯業地として確立される。

瀬戸市地域振興部ものづくり商業振興課

〒489-8701 愛知県瀬戸市追分町64-1 TEL 0561-88-2807 FAX 0561-82-2931



海路を利用して東北から九州に至る日本各地に運ばれていた、六古窯最大の 生産地・常滑。瀬戸と同じく猿投窯の系譜にあたるが、常滑焼は釉薬を用いない 焼締という方法を用い大型の壺や甕を生産している。これらはろくろを使わずつくり 手が回りながら成形する「よりこ造り」による。明治時代になると、鉄道や下水の 普及により、木型を用いた土管がつくられるようになった。また、江戸後期より 中国の急須を模しつくられた朱泥の茶器は、現在も代表的な生産品のひとつ。

常滑市環境経済部商工観光課

〒479-8610 愛知県常滑市新開町4-1 TEL 0569-47-6116 FAX 0569-35-3939

### 信楽焼 しがらきやき

[滋賀県甲賀市]



琵琶湖の南方、周囲の山々にて豊かな原料を産し、古代より交通の要衝にあたる信楽。焼締陶器であり、備前焼同様に焼成によって生じる多様な景色が特徴。この地では、13世紀より常滑焼の影響を受けた大甕や壺を生産。15世紀には無釉焼締のすり鉢や壺、甕などの日常品も焼造していった。また、安土・桃山時代においては茶陶、19世紀頃より土瓶や火鉢、昭和20年代からタイルや建築用材など多様な製品を生産している。

甲賀市産業経済部商工労政課商工労政係

〒528-0005 滋賀県甲賀市水口町水口6053 TEL 0748-69-2188

### 丹波焼 たんばやき

瀬戸焼 せとやき

[兵庫県篠山市]



京都・大阪に近接する山間に現在も続くやきものの里・丹波篠山。平安時代末期からはじまった丹波焼は、常滑や越前窯と同じ窯の構造・製作法を備え、焼成時に掛った灰による自然釉は、偶然のなせる見事な装飾である。中世には、甕や壺、すり鉢を主とし、江戸時代初期には、登窯、灰や鉄などの釉薬、ろくろ成形に転換。江戸後期には、白土を化粧や装飾に用いた白丹波と呼ばれる器が生まれた。時代の要請を敏感にとらえ、同じ技法を単に継承せず、生活に根ざしたやきものをつくりつづけてきた。

篠山市農都創造部商工観光課商工係

〒669-2397 兵庫県篠山市北新町41 第2庁舎2階 TEL 079-552-6907 FAX 079-552-2090

### 備前焼 びぜんやき

[岡山県備前市]



6世紀頃より瀬戸内市内の邑久古窯跡群で連綿とつくられていた須恵器の生産が終わる平安時代後期、それに呼応するように伊部地域で生産が開始されるのが備前焼。中世後半、すり鉢などの堅牢さが多くの需要を生み、さらには織豊期、焼締による素朴な味わいや簡素な風合いが多くの茶人に好まれた。釉薬を使わないことによって器表に表れるさまざまな「窯変(ようへん)」と相まって、現在まで多くの愛好家を生んでいる。

備前市産業部産業観光課観光推進係

〒705-0022 岡山県備前市東片上126 TEL 0869-64-1832 FAX 0869-64-1850

